

10. Műszaki adatok

Hajtástelesítmény	5,5 kW
Háromfázisú motor	1500 f/perc-1
Tápvezeték	Gumi tömlővezeték H07 RN-F, minimális keresztmetszet 2,5 mm, CEE-készülék dugasz 5x32 A (jobbra forgó), IP 44
Bemeneti feszültség	220-240/380-415 V (a helyi feszültségnek megfelelően - lásd a matricát a kapcsolószekrényen)
Frekvencia	50 Hz
Vezérlőfeszültség	24 V
Helyszíni előbiztosíték	3 x 25 A
Védelmi mód	IP 44 a DIN 40 050 szabvány szerint
Tömörítőhenger fordulatszáma	6 f/perc
Zajszint a hidraulikaberendezésnél	72 dB(A) a DIN 5045 szerint egy méter távolságban mérve
Szivattyú szállító teljesítmény	11/8/8 cm ³ /ford.
Üzemi nyomás	max. 210 bar
Hidraulikaolaj mennyisége összesen	100 liter
Hidraulikaolaj	HLP a DIN 51 524 sz. szabvány 2. része szerint viszkozitás: 46 mm ² /s 40 °C esetén Hőmérséklet-tartomány: -15 °C-tól +60 °C-ig
Hajtóműolaj- mennyisége összesen	6,0 liter
Hajtóműolaj	CLP a DIN 51 517 sz. szabvány 3. része szerint viszkozitás: 320 mm ² /s 40 °C esetén Hőmérséklet-tartomány: -10 °C-tól +60 °C-ig
Konténermagasság	min. 1900 mm max. 2700 mm (kiegészítő opció 3100 mm)
A gép szélessége	2790 mm
A gép max. magassága	6600 mm (kiegészítő opcióval 7100 mm)
A gép hossza	4900 mm
A henger átmérője	1150 mm
A henger tömege	1260 kg
Össztömeg	3600 kg

11. A gép méretei

11.01

